

2、投标分项报价一览表（适用于货物）

投标分项报价一览表

投标人名称（公章）：河南省惠东汽车租赁有限公司

项目编号：2024-12-20

序号	设备名称	品牌型号	规格、技术指标	生产厂家	单位	数量	投标单价	小计（元）	交货安装时间
1	生活垃圾 中转压缩 设备(12 方8吨)	凯恒达牌 KD12YSY-T 18	1、工作电源（V）：380 2、压缩力（KN）：340 3、循环时间（s）：≤43 4、压实密度（t/m³）：0.8 5、功率（KW）：7.5 6、压缩腔投料口尺寸长x宽(mm)： 2000×1500 7、压缩腔容积（m³）：3 8、箱体容积（m³）：12 9、翻转斗容积（m³）：4 10、翻起举升力（kg）：1000 11、长 x 宽 x 高（mm）：5120×	凯达环 境科技 有限公 司	套	50	183000	9150000	合同签订后 180日历天内 供货、安装、 验收完毕

			2530×2520 12、箱体自重（kg）：5200 13、箱体侧板、底板厚（mm）：4 14、吊耳中央高度（mm）：1580 15、箱体纵梁外缘宽度（mm）：1060						
3	新能源洗 扫车（18T 洗扫车（ 单轴）	凯恒达牌 HKD5180TX SYTBEV	1、储能装置总储电量（kwh）：268.7 2、底盘驱动电机峰值功率（kW）： 240 3、总质量（kg）：18000 4、整备质量（kg）：11510 5、额定载质量（kg）：6360 6、轴距（mm）：4700 7、外形尺寸长*宽*高（mm）： 8480*2490*3100 8、前悬/后悬（mm）：1450/2330 9、续航里程（km）：374 10、水箱容积（m³）：7	凯达环 境科技 有限公 司	辆	5	1140000	5700000	合同签订后 180日历天内 供货、安装、 验收完毕

			11、垃圾箱容积 (m³) :7 12、最大清扫宽度 (m) : 3.5 13、洗扫速度 (km/h) : 4-20 14、高压水泵压力 (Mpa) : 10 15、高压水泵流量 (L/min) : 142 16、最大洗扫能力 (m²/h) : 70000						
3	新能源洒水车 (18T洒水车 (单轴))	凯恒达牌 HKD5181GQXYTBEV	1、储能装置总储电量(kwh): 200.92 2、底盘驱动电机峰值功率 (kW) : 240 3、总质量 (kg) : 18000 4、整备质量 (kg) : 8200 5、额定载质量 (kg) : 9670 6、轴距 (mm) : 4500 7、外形尺寸长*宽*高 (mm) : 8200*2500*2880 8、前悬/后悬 (mm) : 1450/2250 9、续航里程 (km) : 356	凯达环境科技有限公司	辆	17	740000	12580000	合同签订后180日历天内供货、安装、验收完毕

			10、罐体容积 (m³):10.1 11、洒水宽度 (m) : 16 12、冲洗宽度 (m) : 24 13、水炮射程 (m) : 38						
4	新能源钩臂车 (18T钩臂车 (单轴))	凯恒达牌 HKD5180ZX XDFBEV	1、储能装置总储电量(kwh): 210.57 2、底盘驱动电机峰值功率 (kW) : 160 3、总质量 (kg) : 18000 4、整备质量 (kg) : 8700 5、额定载质量 (kg) : 9170 6、轴距 (mm) : 4700 7、外形尺寸长*宽*高 (mm) : 7720*2530*3000 8、前悬/后悬 (mm) : 1400/1620 9、续航里程 (km) : 314 10、钩臂系统最大起重能力 (t) : 14	凯达环境科技有限公司	辆	6	850000	5100000	合同签订后 180日历天内 供货、安装、 验收完毕

			11、卸料工作循环时间（s）：≤110 12、液压系统工作压力（Mpa）：25						
5	垃圾渗滤液处理设备（垃圾渗滤液处理设备（垃圾渗滤液处理设备（日处理100吨））	凯恒达牌KDFSXD100-90	1、设计规模：渗滤液设备处理量100t/d，为常规24小时的处理需求。为保证项目现场渗滤液的峰值处理，需要设备处理量有不低于10%的富裕量，即本项目渗滤液处理设计规模为≥110t/d（24小时计）。 2、设计进、出水水质：（1）进水水质：渗滤液中COD、氨氮浓度较高，且悬浮物、胶体较多，我公司根据项目经验与实际情况合理设计进水水质参数以保障项目达标运行，且至少满足表1中水质情况（详见招标文件）。 （2）出水水质：出水执行国家GB16889—2024《生活垃圾填埋场污	凯达环境科技有限公司	套	1	3800000	3800000	合同签订后180日历天内供货、安装、验收完毕

		染控制标准》表2要求，主要指标摘录详见表2（详见招标文件）。 3、总体设计要求 （1）根据本项目的实际情况优先考虑采用国内技术成熟、高效率低能耗、运行可靠的设施，坚持技术的先进性、工艺的可行性和经济的合理性相结合的原则。工艺及设备稳定可靠，能适应垃圾渗滤液高COD、高氨氮、高硬度的水质特点以及项目现场水质水量波动大的情况。 （2）设备在上述表1进水水质情况下，产水回收率$\geq 70\%$，以保证项目现场少产生浓缩液。 项目现场具体情况可参照以下执行： 进水电导率$\leq 15000 \mu S/cm$，回收率						
--	--	--	--	--	--	--	--	--

		$\geq 75\%$; $15000 \mu\text{S/cm} < \text{进水电导率}$ $\leq 20000 \mu\text{S/cm}$, 回收率$70\% \sim 75\%$; $20000 \mu\text{S/cm} < \text{进水电导率} \leq 25000$ $\mu\text{S/cm}$, 回收率$65\% \sim 70\%$; 25000 $\mu\text{S/cm} < \text{进水电导率} \leq 30000 \mu$ S/cm, 回收率$60\% \sim 65\%$; 30000μ $\text{S/cm} < \text{进水电导率} \leq 35000 \mu\text{S/cm}$, 回收率$55\% \sim 60\%$; $35000 \mu\text{S/cm} < \text{进}$ $\text{水电导率} \leq 40000 \mu\text{S/cm}$, 回收率$50$ $\% \sim 55\%$; $40000 \mu\text{S/cm} < \text{进水电导率}$ $\leq 45000 \mu\text{S/cm}$, 回收率$45\% \sim 50\%$; $\text{进水电导率} > 45000 \mu\text{S/cm}$, 回收率 $< 45\%$; (3) 设备可以实现一键启动, 具有 电导率、PH、液位、压力、流量等 传感器, 以实现自动化运行控制, 并具备完整的自诊断功能, 能够对						
--	--	--	--	--	--	--	--	--

		备的维护成本。 （2）对渗滤液原水内加酸、加阻垢剂处理，提高原水内钙镁离子的溶解度，降低膜组件结垢的风险。 （3）对清水进行加碱处理，调节设备外排产水的PH值，保证排水PH的达标排放。 5、设备配置要求 渗滤液处理设备内部结构件及组成设备供货满足以下要求： （1）集装箱外形尺寸采用40英尺标准集装箱，以确保设备运输的便利性。 （2）原水箱、清水箱以及预处理单元均集成在集装箱内，禁止外放，以保证现场安装及设备转场的方便						
--	--	---	--	--	--	--	--	--

			性。 (3) 酸罐使用碳钢防腐立式酸罐，容积不小于5m³，加装顶装式磁翻板液位计，方便现场对酸罐酸量的及时查看。 (4) 设备内金属管道和支架，根据使用环境采用不锈钢材质（不低于304），以满足项目使用寿命要求。 (5) 离心泵、过滤器，根据水质条件，过流面或过流部件采用不锈钢材质（不低于304），以满足元器件使用寿命要求，进出口均采用拷贝林连接，方便维护拆卸。 (6) 计量泵，如：酸计量泵、阻垢剂计量泵、碱计量泵等，考虑到使用工况，其计量精度不低于±2%，							
--	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--

			防护等级不低于IP55，耐酸碱，绝缘等级不低于F防护等级。 （7）阀岛，考虑到使用工况及控制要求，其为集成式阀岛，不使用简单的电磁阀片进行组合控制，从而实现对集装箱内气动隔膜阀动作的控制。 （8）伺服控制阀，考虑到使用工况及控制要求，其阀体过流材质不低于316L，耐压等级不低于100bar；电动执行机构采用单独两路220V，50HZ 的线路对阀开关进行分别控制。 （9）电动球阀，考虑到使用工况及控制要求，其阀体过流材质不低于304，耐压等级不低于100bar，进出口采用螺纹连接，方便现场拆卸、							
--	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--

			维护。 (10) DTR0膜组件，膜组件膜面积$\geq 9.405\text{m}^2$， 耐压级别90bar，聚酰胺复合膜；尺寸：218mm(直径)*1400mm(长)； pH运行范围：5-9，清洗时可在 3- 11，连续运行温度$5^{\circ}\text{C}-40^{\circ}\text{C}$。在标准温度下($25^{\circ}\text{C} \pm 2$)运行时，对$\text{COD}_{\text{cr}}$/BOD₅ 污染物的去除率达到 95%以上,对氨氮/总氮的去除率达到91%以上，对盐分脱盐率达到97%以上；膜组件在耐压级别1.5倍压力(11.25MPa)下保压30min,膜组件外壳不出现泄漏现象（提供第三方检测报告进行证明）。 。我公司在设计方案中详细描述其工作原理、维护、清洗状况及清洗下所需的药剂使用说明。						
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

			(11) 砂滤风机，为了实现对砂滤器风反洗的操作，砂滤风机风量不小于50m³ /h，最大风压不低于1bar，采用无油润滑旋转式压缩机，噪音值≤80dB。 (12) 循环增压泵，为了实现膜柱进水流量的需求，循环增压泵流量不小于42m³ /h，扬程不低于80m，泵体过流材质不低于316L，入口耐压不低于80bar。 (13) 根据项目现场特殊的环境，电控柜内电气元件具有相应防护等级，不低于IP54。 (14) 我公司提供详细的设备清单文件，清单详见投标文件“主要设备技术指标及技术说明”。						
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

		6、自控及远程监控要求： 我公司所提供的集装箱设备具有以下自控与远程监控性能，并在设计方案中描述及展示： （1）设备在控制柜设有触摸屏及人机交互界面，能够完成设备控制、参数设置、故障报警显示等功能。 （2）设备能够实现自动、手动操作，以方便设备初调和故障排查。 （3）自控系统设有一套完整的自诊断功能，可以在运行中自动地诊断出系统的任何一个部件是否出现故障，并且在监控软件中及时、准确地反映出故障状态、故障时间、故障地点及相关信息。 （4）设备自控预留DCS通讯接口以备							
--	--	---	--	--	--	--	--	--	--

			远程接入中控系统,供我公司提供接入协助。 7、项目设备清单（我公司提供的全套设备清单，包括列出设备内部主要组成设备《含过滤器、离心泵、高压泵、膜组件、伺服电机控制阀、电动球阀、阀岛、传感器不得缺项》，详见投标文件：主要设备技术指标及技术性能说明。）						
6	移动厕所 （移动公厕（5蹲位+1管理房））	凯恒达牌 KDGC-YD5+1	1、电气控制方式：智能化自动控制 2、处理方式：水冲式 3、公厕总体结构：5 蹲位+1 管理间 4、外形尺寸长*宽*高（mm）： 8400*2200*2900 5、管理间长*宽*高（mm）： 2400*2000*2900	凯达环境科技有限公司	台	5	90000	450000	合同签订后 180日历天内 供货、安装、 验收完毕

			6、适应环境温度范围：-25℃~60℃						
投标报价金额合计（大写）：叁仟陆佰柒拾捌万元整									

法定代表人（负责人）或授权代表（签字）：

日期：2025 年 1 月 15 日